

## LES POURSUITES D'ETUDES POST-BTS

Pour une spécialisation en :

Soudure.  
Contrôle non destruction  
Nucléaire.

...

Etudes courtes : Bac +3. Licence Professionnelle.

Etudes Longues - I.U.P

- Licence, Maîtrise
- Classe préparatoire
- Ecole d'ingénieur.

## LES ACTIVITES DU TECHNICIEN SUPERIEUR

### DANS L'INDUSTRIE

#### La Cible professionnelle

Le Technicien Supérieur Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle est un spécialiste des produits et des ouvrages relevant du domaine de la chaudronnerie, de la tôlerie, de la tuyauterie industrielle et des structures métalliques.

Il intervient à tous les niveaux depuis la conception jusqu'à l'installation (conception – organisation de la fabrication – réalisation – assemblage – contrôle – installation) des produits et des ouvrages.

#### Les Types d'Entreprises

Le Technicien C.R.C.I. trouve des débouchés dans des entreprises très diversifiées (entreprises artisanales, PME, PMI, grandes entreprises industrielles).

Elles ont comme marchés :

- Les constructions aéronautiques et spatiales
- Les constructions ferroviaires.
- Les constructions navales.
- L'Industrie agroalimentaire.
- L'industrie chimique, pétrochimique et pharmaceutique.
- L'industrie papetière.
- L'industrie nucléaire et de production d'énergie ;
- Les bâtiments et les travaux publics.
- Le secteur de l'environnement et du développement durable.
- ...



#### Les Emplois visés

Les emplois visés sont associés aux fonctions de conception, de préparation, de fabrication, de contrôle, de gestion, d'animation, développement, d'exploitation, de maintenance et de rénovations d'ensembles chaudronnés industriels.

- Technicien en bureau d'étude
- Technicien bureau des méthodes
- Service qualité.
- Gestion de la production.
- Organisation de chantier
- Fabrication.
- Technico commerciale.
- ...
- ...



LYCEE des SCIENCES et des TECHNIQUES  
LYCEE POLYVALENT la BRIQUERIE

« La Briquerie »  
15 Route de la Briquerie  
57100 THIONVILLE  
Tél : 03-82-53-27-60  
Fax : 03-82-54-76-56

[www.labriquerie.net](http://www.labriquerie.net)

CAMPUS  
DES MÉTIERS  
ET DES  
QUALIFICATIONS  
Énergie et maintenance  
Lorraine



CONCEVOIR



TRACER



DECOUPER  
METTRE EN  
FORME

ASSEMBLER



CONTROLLER



INSTALLER



Brevet de  
Technicien  
Supérieur

C.R.C.I.

Conception et Réalisation en  
Chaudronnerie Industrielle.

Plus d'information sur : [www.labriquerie.net](http://www.labriquerie.net)

**Après le Bac STI2D , le BAC S  
le BAC PRO T.C.I.**

**Le BTS C.R.C.I.**

**Admission :** - Etre titulaire du Baccalauréat STI2D (ITEC / AC – BAC S) ou d'un BAC PRO TCI.  
- Sur dossier scolaire (15 places)  
- Inscription sur le portail POST-BAC

### Objectifs :

Suite naturelle du baccalauréat, la vocation de cette formation est de former des techniciens supérieurs qui trouvent leur épanouissement sur le marché du travail. La filière Chaudronnerie prépare à de nombreux postes dans les entreprises (de production, de transformation, de maintenance...), mais aussi dans des domaines variés comme les transports (automobile, construction naval, avionique...), les infrastructures (routières, ferroviaires...) le bâtiment, le traitement des eaux, les fournisseurs d'énergie (éolien, nucléaire, thermique...),

Les tâches confiées aux techniciens supérieurs en Chaudronnerie sont nombreuses et variées : La conception, la préparation, la fabrication, le contrôle, la pose, la maintenance ... des ensembles chaudronnés industriels.

### La formation :

La formation dispensée au titre de la préparation du Brevet de Technicien Supérieur est organisée en un cycle d'étude d'une durée de deux années, sanctionnée par un examen (**le BTS CRCI (Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle).**  
**Diplôme reconnu de niveau 3.**

Les enseignements dispensés la première année sont plutôt orientés vers l'acquisition de savoirs (généraux et technologiques) relatifs aux matériaux, à leur mise en forme (tôles, profilés pleins / creux) ainsi qu'à l'assemblage. La connaissance et l'utilisation des moyens de production informatisés sont maîtrisées via des activités concrètes menées sur plateau technique.

L'objectif de la deuxième année a une orientation plus professionnelle, l'acquisition de savoir-faire pour la préparation à l'insertion dans le monde du travail se fait par la réalisation d'une partie d'un thème industriel en mettant l'accent sur les tâches pouvant être confiés à un technicien supérieur (Conception, Réalisation, intégration, Contrôle...).

Un stage en entreprise de six semaines, en fin de première année, est d'une part pour le futur technicien de prendre la mesure des réalités industrielles (techniques, économiques, humaines) et d'autre part une période de formation permettant d'atteindre un ensemble de compétences dont l'acquisition requiert un environnement industriel authentique.

### L'étudiant en Section de Technicien Supérieur :

L'entrée en BTS vous donne le statut d'étudiant. Vous pouvez obtenir une bourse d'enseignement supérieur sauf dans les établissements privés hors contrat.

Le lycée « La Briquerie » vous propose des facilités pour vos études (systèmes industriels, outils informatiques, service de documentation...) en retour vous avez quelques devoirs (règlement intérieur proche de celui du lycéen).

Compte tenu des investissements importants, les cours sont dispensés sur deux sites (THONVILLE plateau technique situé à KNUTANGE).

### Les HORAIRES

	1 <sup>ère</sup> année					2 <sup>ème</sup> année					Global sur la Formation
	Total	Cours	TD	TP	GLOBAL 1 <sup>ère</sup> Année	Total	Cours	TD	TP	GLOBAL 2 <sup>ème</sup> Année	
Culture générale et Expression	3 H	3 H	0	0	90 H	3 H	3 H	0	0	108 H	198 H
Anglais	2 H	1 H	1 H	0	60 H	2 H	2 H	0	0	72 H	132 H
Mathématiques	3 H	2 H	1 H	0	90 H	2 H	1 H	1 H	0	72 H	162 H
Sciences physiques et Chimie appliquées	2 H	0 H	0	2 H	60 H	2 H	0 H	0	2 H	72 H	132 H
Gestion technique et Economique	1 H	1 H	0	0	30 H	1 H	0 H	1 H	0	36 H	66 H
Etudes de construction	6 H	3 H	0	3 H	180 H	5 H	2 H	0	3 H	180 H	360 H
Préparation de production	9 H	3 H	0	6 H	270 H	9 H	4 H	0	5 H	324 H	594 H
Technique de mise en œuvre	6 H	0 H	0	6 H	180 H	8 H	0	0	8 H	288 H	468 H
LV Facultative	1 H	1 H	0	0	32 H	1 H	1 H	0	0	28 H	60 H
<b>TOTAL</b>	<b>32H</b>	<b>13 H</b>	<b>2 H</b>	<b>17 H</b>	<b>960 H</b>	<b>32 H</b>	<b>12H</b>	<b>2H</b>	<b>18 H</b>	<b>1152 H</b>	<b>2112 H</b>
<b>Remarques</b>	<b>+ Un stage en entreprise de 6 semaines (En fin de première année)</b>										<b>+ 6 Semaines</b>

### L'EXAMEN

INTITULE des EPREUVES	UNITES	COEF.	FORME	DUREE	VOIE SCOLAIRE (établissements publics ou privés sous contrat) APPRENTIS (CFA ou sections d'apprentissage habilités) FORMATION PROFESSIONNELLE CONTINUE dans les établissements publics habilités.	
<b>EPREUVES OBLIGATOIRES</b>						
<b>E1 : Culture générale et expression</b>	<b>U. 1</b>	<b>3</b>	Ecrite	4 H		
<b>E 2 : Anglais</b>	<b>U.2</b>	<b>3</b>	CCF	2 situations		
<b>E 3 : Mathématiques – Sciences Phy</b>	<b>U.3</b>	<b>4</b>				
Mathématiques	U. 3.1	2	Ecrite	2 H		
Sciences Physiques	U. 3.2	2	CCF	2 situations		
<b>E 4 : Etudes et Réalisation</b>	<b>U. 4</b>	<b>12</b>				
Dimensionnement Vérification	U 4.1	3	CCF	1 situation		
Conception d'ouvrages	U 4.2	3	CCF	1 situation		
Conception processus	U 4.3	3	CCF	1 situation		
Mise en œuvre d'une production	U 4.4	3	CCF	1 situation		
<b>E 5 : Qualification des processus et suivi</b>	<b>U. 5</b>	<b>5</b>				
Etude technique de fabrication	U 5.1	3	Orale	1 Heure		
Etude de cas en milieu industriel	U 5.2	2	Orale	½ Heure		
<b>E 6 : Conduite technique et économique</b>	<b>U. 6</b>	<b>3</b>	Orale	½ Heure		
<b>EPREUVES FACULTATIVES</b>						

<b>Epreuve facultative de Langue Vivants étrangère</b>	<b>UF1</b>		Orale	20 mn	
--	------------	--	-------	-------	--