

Grand Est

Opérateur régleur sur machine à commande numérique

Incontournable dans une usine, l'opérateur régleur sur machine à commande numérique va programmer la machine qui va façonner une pièce.

Fiche métier

C'est avec les plans et prototypes d'une pièce finale qu'il va penser la création de la pièce, choisir les bonnes machines et régler ces dernières pour permettre la production en série, petite ou grande, de la pièce.

Cadre et conditions de travail

L'opérateur régleur travaille très souvent en usine ou en atelier.

Il va intervenir sur une machine à commande numérique qui va gérer différents outils comme une fraiseuse, une tourneuse, une rectifieuse ou encore une perceuse. La commande numérique est nécessaire, car elle va permettre l'automatisation de l'usinage de la pièce.

En cas de besoin il ajustera les **réglages numériques** de la commande pour qu'une **pièce parfaitement** conforme sorte de production.

Il va mettre en usinage une pièce suivant un plan et contrôler sa réalisation depuis le début du processus de fabrication jusqu'à la réception de la pièce. Il va sans cesse contrôler et vérifier la conformité des pièces.

Atouts et compétences

L'opérateur régleur sur machine à commande numérique est quelqu'un qui rassemble de **nombreuses compétences**.

- Il doit être capable de lire et de comprendre des plans de fabrication,
- Il doit connaître les propriétés des matériaux utilisés et leurs réactions au cours de l'usinage
- Il doit avoir un esprit d'analyse,
- Il doit être **méticuleux** pour vérifier les différentes pièces sorties d'usinage.
- Il doit respecter les règles de sécurité, normes de qualité et temps de productivité
- Il doit être consciencieux, vif d'esprit, aimer analyser les problèmes et les résoudre le plus rapidement possible.

Son rôle est indispensable dans une chaîne de production afin de maintenir la qualité et la cadence de production.

Il convient pour anticiper ces difficultés d'adopter les **bons gestes** et les **bonnes postures** le plus tôt possible.

Évolutions de carrière

Les techniciens occupant ce poste peuvent au bout de quelques années devenir chefs d'atelier et avoir sous leur responsabilité quelques opérateurs régleurs.

S'il va de moins en moins programmer les machines, il va **planifier** les différents besoins de fabrication sur son équipe afin que les réalisations soient faites dans les temps.

Évoluer à ce poste est idéal, car il sera toujours possible de reprendre en main les machines en cas d'absence de personnel ou pour la formation d'un collègue ou d'un apprenti.

Les **outils et les techniques de pointe** que l'opérateur régleur utilise, nécessitent des compétences et des savoirs spécifiques.